ABREMAQ
PODER PARA TRANSFORMAR
DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Weiler

Catálogo México

- Cepillos Industriales
- Abrasivos
- Productos de Mantenimiento

Productos y Servicios de Máxima Calidad

Tradición y Compromiso

Weiler Corporation comenzó la fabricación de cepillos para la industria en 1898. Nuestra dedicación por lograr una mejora continua nos ha permitido convertirnos de un fabricante de cepillos a uno de los principales proveedores de productos de acondicionamiento de superficies a nivel mundial.

Hoy continuamos con nuestra tradición de calidad y nuestro compromiso con la excelencia. Nuestro equipo altamente capacitado de atención al cliente y de ventas está siempre a sus órdenes y dispuesto a apoyarle. Además, nuestros productos son almacenados localmente para una entrega rápida.

La matriz de Weiler Corporation, Cresco, Pennsylvania USA.

Weiler de México en Querétaro

Experto en la Industria

Visto como el experto en la industria, Weiler proporciona soluciones para una amplia gama de aplicaciones de limpieza, acabado y eliminación de rebabas en industrias tales como: Soldadura, Fabricación de Equipo Pesado, Construcción, Construcción de barcos, Ferroviaria, Nuclear, Transporte, Industria Automotriz y Ductos / Petroquímica, entre otros.

WEILER CORPORATION UL REGISTERED FIRM ISO 9001 A4366

UKAS QUALITY MANAGEMENT 062

Standards Council of Canada Accredited Registrar — Conseil canadien des normes Registraire accrédité

CAFA COATED ABRASIVE FABRICATORS ASSOCIATION

AWS

ISA INDUSTRIAL SUPPLY ASSOCIATION

STAFDA ASSOCIATE

ABMA AMERICAN BRUSH MANUFACTURERS ASSOCIATION

GAWDA GASES AND WELDING DISTRIBUTORS ASSOCIATION

Alta Calidad y Máximo Rendimiento

En Weiler tenemos el compromiso de proporcionarle productos y servicios de máxima calidad para un mercado global. Todos los productos presentados en este catálogo son productos de máximo rendimiento específicamente diseñados para las industrias de soldadura y de fabricación. Todos los productos están hechos bajo estrictas especificaciones de calidad Weiler y están probados bajo las normas de seguridad establecidas por el Instituto Nacional Americano de Estándares (ANSI).

Iconos de Herramientas

Estos iconos muestran algunas de las herramientas industriales comunes que pueden ser utilizadas con los cepillos y abrasivos Weiler. Muchos de los productos de este catálogo también se pueden usar en otros tipos de herramientas y máquinas, incluyendo equipo automatizado.

Esmeriladora Angular Portátil

Esmeril Recto

Esmeril de Banco o de Pedestal

Mototool Eléctrico Recto

Mototool Neumático Angular

Taladro

Taladro de Banco

Sierra Circular Sencilla

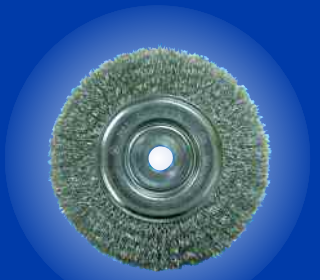
Sierra Circular Estacionaria

Tabla de Contenido

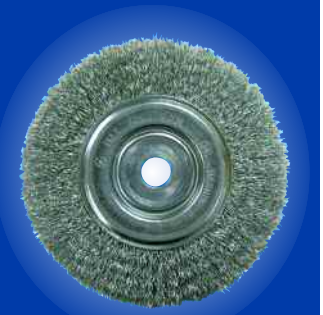
Introducción . . . . . 1 - 2
Cepillos Circulares de Alambre Ondulado 3
Cepillos Circulares de Alambre Trenzado 4
Cepillos de Copa 5
Cepillos de Punta 6
Cepillos con Vástago - Circulares y de Copa 7
Escobillones 8
Cepillos Manuales 9
Discos Laminados . . . . . 10 - 12
Ruedas Flap 12
Discos de Corte y Desbaste . . . . . 13 - 15
Exhibidor Weiler 16
Información Técnica 17
Información de Seguridad / Indice Numérico 18

Cepillos Circulares de Alambre Ondulado

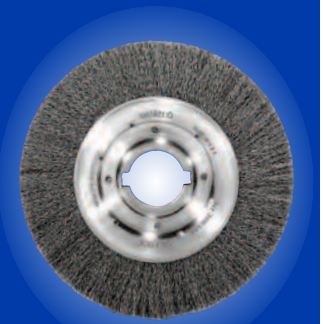
Eliminación de decoloración por calor de un recipiente de acero inoxidable.



38402



38408



06160

03809

Cepillos de Alambre Ondulado

Estos Cepillos son muy flexibles y son ideales para trabajos ligeros a medianos de preparación en superficies irregulares. La construcción de anillo sólido de Weiler asegura una acción de cepillado suave y una larga vida del cepillo.

Aplicaciones

- Limpieza de corrosión, escoria y suciedad
- Eliminación ligera de rebabas
- Desvanecido de bordes
- Acabado aparente
- Obtención de rugosidad para la adherencia
- Preparación de acabado previo a pintura o recubrimientos metálicos
- Ideal para aplicaciones de alta producción

Cepillos Económicos de Alambre Ondulado - Cara Angosta

Acción flexible de cepillado. Se pueden montar varios cepillos a la vez.

Diámetro	Calibre del Alambre	Entrada	Ancho de la Cara	Longitud del Alambre	Distancia Entre Platos	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo	
								Acero	Acero Inox.
6" (155mm)	.008 (.20mm)	5/8"-1/2" (16-13mm)	3/4" (19mm)	1-1/2" (38mm)	15/32" (12mm)	10	6,000	38402	–
	.014 (.35mm)	5/8"-1/2" (16-13mm)	3/4" (19mm)	1-1/2" (38mm)	15/32" (12mm)	10	6,000	38403	05130
8" (200mm)	.006 (.15mm)	5/8" (16mm)	3/4" (19mm)	2-1/16" (52mm)	1/2" (13mm)	2	6,000	05162	–
	.014 (.35mm)	5/8" (16mm)	3/4" (19mm)	2-1/16" (52mm)	9/16" (14mm)	2	6,000	38404	–
10" (250mm)	.014 (.35mm)	3/4" (19mm)	3/4" (19mm)	2-1/2" (64mm)	5/8" (16mm)	2	4,000	05153	–

Cepillos Económicos de Alambre Ondulado - Cara Angosta - Mayor densidad

y una acción de cepillado más agresiva. Se pueden montar varios cepillos a la vez.

Diámetro	Calibre del Alambre	Entrada	Ancho de la Cara	Longitud del Alambre	Distancia Entre Platos	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo Acero
6" (155mm)	.014 (.35mm)	5/8"-1/2" (16-13mm)	5/8" (16mm)	1-1/8" (29mm)	15/32" (12mm)	10	6,000	02325
8" (200mm)	.014 (.35mm)	5/8" (16mm)	3/4" (19mm)	2-1/2" (52mm)	1/2" (13mm)	2	4,500	38408

Cepillos de Alambre Ondulado - Cara Ancha - Máxima densidad

y agresión del alambre, cubre una superficie más amplia en una sola pasada.

Diámetro	Calibre del Alambre	Entrada	Ancho de la Cara	Longitud del Alambre	Distancia Entre Platos	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo Acero
6" (155mm)	.014 (.35mm)	2" (50mm)	7/8" (22mm)	1-1/8" (29mm)	7/8" (22mm)	1	6,000	05154
8" (200mm)	.014 (.35mm)	2" (50mm)	7/8" (22mm)	2-1/8" (54mm)	7/8" (22mm)	1	4,500	05155
10" (250mm)	.014 (.35mm)	2" (50mm)	1-1/8" (29mm)	2" (50mm)	1" (25mm)	1	3,600	06160
12" (300mm)	.014 (.35mm)	2" (50mm)	1-1/4" (32mm)	3" (76mm)	1" (25mm)	1	3,600	06190

Adaptadores Metálicos (Reutilizables)

Utilizados en pares con cepillos circulares de alambre ondulado de cara ancha.

Para cepillos con entrada de flecha de	Entrada de flecha con adaptador	Piezas por Paquete	# de Artículo
2" (50mm)	1/2" (13mm)	1 Par	03809
	5/8" (16mm)	1 Par	03810
	3/4" (19mm)	1 Par	03811

Cepillos Circulares de Alambre Trenzado

Cepillos de Alambre Trenzado

Las trenzas individuales de alambre proporcionan una flexibilidad mínima para un cepillado más agresivo. Los cepillos trenzados Weiler están fabricadas con un plato interno de acero que cuenta con barrenos individuales con la misma distancia entre si alrededor del perímetro. Se inserta alambre en cada barreno y se retuerce para formar una trenza. Cada barreno tiene exactamente la misma cantidad de alambre, con lo que se asegura un balance perfecto, lo cual elimina vibración, reduce la fatiga durante la operación e incrementa la durabilidad del cepillo.

Limpieza de soldadura con un cepillo de alambre trenzado.

Aplicaciones

- Eliminación de corrosión, escoria, salpicaduras de soldadura y oxidación
- Obtención de rugosidad de superficies
- Eliminación de excesos de hule y de plástico
- Operaciones pesadas de limpieza
- Limpieza de soldaduras
- Acondicionamiento de superficies

Cepillos de Alambre Trenzado - Tipo Estándar

Un resistente diseño del trenzado permite un cepillado agresivo de alto impacto para aplicaciones severas.

Diámetro	Calibre del Alambre	Entrada	No. de Trenzas	Ancho de la Cara	Longitud del Alambre	Distancia Entre Platos	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo	
									Acero	Acero Inox.
4" (100mm)	.014 (.35mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	20	1/2" (13mm)	1" (25mm)	7/16" (11mm)	5	20,000	13161*	–
	.014 (.35mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	20	1/2" (13mm)	7/8" (22mm)	7/16" (11mm)	10	20,000	38409	05053
	.020 (.50mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	20	1/2" (13mm)	7/8" (22mm)	7/16" (11mm)	10	20,000	05146	–
6" (155mm)	.014 (.35mm)	5/8"-1/2" (16-13mm)	24	1/2" (13mm)	1-1/4" (32mm)	1/2" (13mm)	10	9,000	38415	–
	.016 (.40mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	24	1/2" (13mm)	1-1/4" (32mm)	9/16" (14mm)	5	9,000	05194	05147
	.023 (.58mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	24	1/2" (13mm)	1-7/16" (37mm)	9/16" (14mm)	5	9,000	05207*	–
	.025 (.64mm)	5/8"-11 UNC	24	1/2" (13mm)	1-1/4" (32mm)	9/16" (14mm)	10	11,000	38417	–
8" (200mm)	.014 (.35mm)	5/8" (16mm)	38	5/8" (16mm)	1-5/8" (41mm)	1/2" (13mm)	2	6,000	05148	–
	.023 (.58mm)	5/8" (16mm)	38	5/8" (16mm)	1-5/8" (41mm)	1/2" (13mm)	2	6,000	05149	–

* Larga Vida

38417

Cepillos de Alambre Trenzado - Tipo Cara Delgada

Para áreas de difícil acceso, principalmente para limpieza de soldaduras.

Diámetro	Calibre del Alambre	Entrada	No. de Trenzas	Ancho de la Cara	Longitud del Alambre	Distancia Entre Platos	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo	
									Acero	Acero Inox.
4" (100mm)	.020 (.50mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	30	3/16" (5mm)	7/8" (22mm)	7/16" (11mm)	10	20,000	38420	05073
6" (155mm)	.020 (.50mm)	5/8"-11 UNC	48	3/16" (5mm)	1-1/8" (29mm)	3/8" (10mm)	10	12,500	38426	–
6-7/8" (175mm)	.020 (.50mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	56	3/16" (5mm)	1-1/8" (29mm)	3/8" (10mm)	10	12,500	05081	–

38426

NOTA **Para información técnica y de seguridad sobre cepillos de alambre por favor consulte páginas 17-18.**

Cepillos de Copa

Eliminación de pintura y corrosión de una superficie de metal con un cepillo de copa de alambre ondulado.

38442

38432

38499

12301

Cepillos de Copa

Para uso en superficies extensas y planas, los cepillos de copa Weiler permiten una acción rápida de cepillado para aplicaciones severas. Diseñados para el uso en equipos de producción, esmeriladoras angulares y máquinas industriales portátiles, nuestros cepillos están disponibles en alambre ondulado para trabajos generales o en alambre trenzado para aplicaciones severas.

Aplicaciones

- Limpieza severa de superficies metálicas extensas
- Limpieza previa a la soldadura
- Eliminación de rebabas
- Eliminación de escoria de soldadura y corrosión
- Eliminación de pintura y óxido
- Obtención de rugosidad

Cepillos de Copa de Alambre Ondulado

Para aplicaciones generales ligeras y medianas de limpieza de superficies extensas.

Diámetro	Calibre del Alambre	Entrada	Longitud del Alambre	Piezas por Paquete	RPM Máx	Número de Artículo Acero	Número de Artículo Acero Inox.
3" (75mm)	.014 (.35mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	1" (25mm)	1	14,000	38442	–
4" (100mm)	.014 (.35mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	1-1/4" (32mm)	1	9,000	05025	05118
5" (130mm)	.014 (.35mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	1-1/4" (32mm)	1	8,000	05119	–
	.020 (.50mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	1-1/4" (32mm)	1	8,000	05031	05032

Cepillos de Copa de Alambre Trenzado

Para aplicaciones severas de limpieza rápida y eficiente de superficies extensas.

Diámetro	Calibre del Alambre	Entrada	Longitud del Alambre	Piezas por Paquete	RPM Máx	Número de Artículo Acero	Número de Artículo Acero Inox.
2-3/4" (70mm)	.014 (.35mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	1" (25mm)	1	14,000	05008	05017
	.020 (.50mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	3/4" (19mm)	1	14,000	94967*	–
	.020 (.50mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	1" (25mm)	1	14,000	38432	05150
	.020 (.50mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	1" (25mm)	1	14,000	38499+	–
4" (100mm)	.020 (.50mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	1-1/4" (32mm)	1	9,000	37445*	–
	.025 (.64mm)	5/8"-11 UNC	1-1/4" (32mm)	1	9,000	38437	05029
	.025 (.64mm)	M14 x 2.0	1-1/4" (32mm)	1	9,000	38438	–
5" (130mm)	.014 (.35mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	1-3/8" (35mm)	1	7,000	05152	–
	.023 (.58mm)	5/8"-11/M14 Multi-Rosca	1-3/8" (35mm)	1	7,000	05151	–

* Larga Vida + Trenza Huracán - Larga vida y operación suave

Cepillos de Copa de Alambre Trenzado - Con Banda

Las bandas limitan la apertura total del alambre, lo que permite una acción de alto impacto y gran durabilidad.

Diámetro	Calibre del Alambre	Entrada	Longitud del Alambre	Piezas por Paquete	RPM Máx	Número de Artículo Acero
2-3/4" (70mm)	.014 (.35mm)	5/8"-11 UNC	5/8" (16mm)	1	12,500	13300
4" (100mm)	.023 (.58mm)	5/8"-11 UNC	7/8" (22mm)	1	9,000	12301
5" (130mm)	.023 (.58mm)	5/8"-11 UNC	7/8" (22mm)	1	6,600	12120

Cepillos de Punta

Cepillos de Punta - Los cepillos de punta Weiler tienen un vástago fijo de acero de 1/4" lo que permite una instalación rápida en máquinas-herramientas diversas. Los cepillos de punta están disponibles en una amplia gama de configuraciones y tamaños. La alta capacidad en rpm de los cepillos de punta Weiler permite acabados más rápidos al menor costo por pieza cepillada.

Aplicaciones

- Limpieza y acabado de cavidades o de diámetros interiores
- Limpieza y pulido de troqueles, moldes y herramientas
- Eliminación de excesos de plástico y hule
- Eliminación de óxido y pintura
- Eliminación de escoria y residuos
- Limpieza de soldaduras

Limpieza de una soldadura con un cepillo de punta de alambre trenzado.

Cepillos de Punta de Alambre Ondulado - Para aplicaciones generales ligeras.

Diámetro	Calibre del Alambre	Longitud del Alambre	Diá. del Vástago	Piezas por Paquete	RPM Máx	Número de Artículo Acero	Número de Artículo Acero Inox.
1/2" (13mm)	.006 (.15mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	25,000	05134	05136
	.0104 (.25mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	25,000	05135	05137
3/4" (19mm)	.006 (.15mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05160	05089
	.0104 (.25mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05086	05138
	.014 (.35mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05087	–
	.020 (.50mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05088	–
1" (25mm)	.006 (.15mm)	1" (25mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05090	05093
	.0104 (.25mm)	1" (25mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05161	05139
	.014 (.35mm)	1" (25mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05091	–
	.020 (.50mm)	1-1/8" (30mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05092	–

05135

Cepillos de Punta de Alambre Ondulado - Con Banda

Una banda evita la flexibilidad excesiva del alambre y permite un cepillado más agresivo.

Diámetro	Calibre del Alambre	Longitud del Alambre	Diá. del Vástago	Piezas por Paquete	RPM Máx	Número de Artículo Acero
3/4" (19mm)	.006 (.15mm)	7/16" (11mm)	1/4" (6mm)	10	20,000	11102
	.0104 (.25mm)	3/8" (10mm)	1/4" (6mm)	10	20,000	11103
1" (25mm)	.0104 (.25mm)	3/8" (10mm)	1/4" (6mm)	10	10,000	11105

11103

Cepillos de Punta de Alambre Trenzado - Acción de alto impacto para aplicaciones severas.

Diámetro	Calibre del Alambre	Longitud del Alambre	Diá. del Vástago	Piezas por Paquete	RPM Máx	Número de Artículo Acero	Número de Artículo Acero Inox.
3/4" (19mm)	.014 (.35mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05094	05157
	.020 (.50mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05095	–
1-1/8" (29mm)	.0118 (.30mm)	1-1/8" (29mm)	1/4" (6mm)	10	20,000	10187*	–
	.014 (.35mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05096	–
	.020 (.50mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	22,000	05097	05099

* Copa abierta

05095

Cepillos con Vástago - Circulares y de Copa

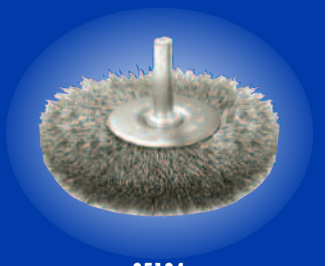
Limpieza de la carcasa de una bomba para su reconstrucción.

Cepillos de Copa

Los cepillos con vástago circulares y de copa Weiler tienen vástagos de acero de 1/4" lo que permite una instalación rápida en máquinas-herramientas diversas. Los cepillos con vástago están disponibles en una amplia gama de configuraciones y tamaños. La alta capacidad en rpm de los cepillos de vástago Weiler permite acabados más rápidos al menor costo por pieza cepillada.

Aplicaciones

- Limpieza y acabado de cavidades o diámetros interiores
- Limpieza y pulido de troqueles, moldes y herramientas
- Eliminación de excesos de plásticos y hule
- Eliminación de rebabas y de manchas en las superficies
- Eliminación de óxido y pintura
- Eliminación de escoria y residuos
- Limpieza de diámetros internos en las tuberías
- Limpieza de residuos de carbón
- Limpieza de soldaduras



05104

Cepillos Circulares de Alambre Ondulado

Aplicaciones generales de limpieza de pintura y óxido.

Diámetro	Calibre del Alambre	Longitud del Alambre	Diá. del Vástago	Piezas por Paquete	RPM Máx	Número de Artículo Acero	Número de Artículo Acero Inox.
2" (50mm)	.0118 (.30mm)	7/16" (11mm)	1/4" (6mm)	10	20,000	05101	05158
2-1/2" (65mm)	.008 (.20mm)	5/8" (16mm)	1/4" (6mm)	10	20,000	05165	–
3" (75mm)	.008 (.20mm)	13/16" (23mm)	1/4" (6mm)	10	20,000	05102	–
	.014 (.35mm)	13/16" (23mm)	1/4" (6mm)	10	20,000	05104	–

05156

Cepillos Circulares de Alambre Trenzado

Tipo Estándar - Su construcción robusta proporciona una acción agresiva de alto impacto para aplicaciones severas.

Diámetro	Calibre del Alambre	Longitud del Alambre	Diá. del Vástago	Piezas por Paquete	RPM Máx	Número de Artículo Acero
3" (75mm)	.014 (.35mm)	5/8" (16mm)	1/4" (6mm)	5	25,000	05156

05164

Cepillos de Copa de Alambre Ondulado

Para aplicaciones generales en superficies extensas.

Diámetro	Calibre del Alambre	Longitud del Alambre	Diá. del Vástago	Piezas por Paquete	RPM Máx	Número de Artículo Acero
1-3/4" (45mm)	.0118 (.30mm)	3/4" (19mm)	1/4" (6mm)	10	13,000	05159
2" (50mm)	.008 (.20mm)	5/8" (16mm)	1/4" (6mm)	10	13,000	05163
2-1/2" (65mm)	.008 (.20mm)	7/8" (22mm)	1/4" (6mm)	10	13,000	05164

Escobillones

Escobillones

Los escobillones Weiler permiten limpiezas y acabados rápidos y eficientes en áreas difíciles de alcanzar como diámetros internos, grietas, superficies roscadas y otras áreas de difícil acceso.

Aplicaciones

- Eliminación de rebabas y limpieza de barrenos y roscas internas
- Limpieza y acabado de diámetros internos de tuberías
- Eliminación de residuos de carbón
- Eliminación de rebabas y limpieza de ranuras y grietas internas
- Eliminación de rebabas en barrenos transversales

Eliminación de recubrimiento de zinc en barrenos en un soporte de freno.

Escobillones Circulares - Espiral Simple - Vástago de acero inoxidable

Uso con máquinas-herramientas en barrenos ciegos, lisos o con rosca.

Diámetro	Calibre del Alambre	Pieza del Cepillo	Diá. del Vástago	Largo Total	Piezas por Paquete	Número de Artículo	
						Acero	Acero Inox.
1/4" (6mm)	.004 (.10mm)	1" (25mm)	1/8" (4mm)	3-1/2" (90mm)	10	21072	21081
3/8" (10mm)	.004 (.10mm)	1" (25mm)	1/8" (4mm)	3-1/2" (90mm)	10	21073	21082
1/2" (13mm)	.005 (.13mm)	1" (25mm)	3/16" (5mm)	3-1/2" (90mm)	10	21074	21083
3/4" (19mm)	.006 (.15mm)	1" (25mm)	7/32" (5.5mm)	3-1/2" (90mm)	10	21076	21085
7/8" (22mm)	.006 (.15mm)	1" (25mm)	7/32" (5.5mm)	3-1/2" (90mm)	10	21077	21086
1" (25mm)	.008 (.20mm)	1" (25mm)	1/4" (6mm)	3-1/2" (90mm)	10	21078	21087

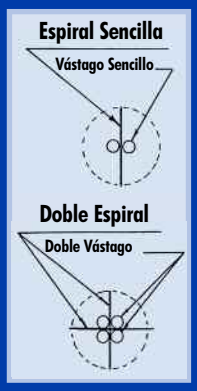
21074

21110

Escobillones Circulares - Doble Espiral- Vástago reforzado para tuberías

Uso con máquinas-herramientas para limpiezas y eliminación de rebabas severas.

Diámetro	Calibre del Alambre	Pieza del Cepillo	Diá. del Vástago	Largo Total	Piezas por Paquete	Número de Artículo Acero
1/2" (13mm)	.006 (.15mm)	2" (50mm)	5/32" (4mm)	5" (130mm)	10	21107
5/8" (16mm)	.008 (.20mm)	2" (50mm)	7/32" (5.5mm)	5" (130mm)	10	21109
3/4" (19mm)	.006 (.15mm)	2-1/2" (64mm)	1/4" (6mm)	5-1/2" (145mm)	10	21110
	.0104 (.25mm)	2-1/2" (64mm)	1/4" (6mm)	5-1/2" (145mm)	10	21111
1" (25mm)	.006 (.15mm)	2-1/2" (64mm)	1/4" (6mm)	5-1/2" (145mm)	10	21114
	.0104 (.25mm)	2-1/2" (64mm)	1/4" (6mm)	5-1/2" (145mm)	10	21115



Cepillos Manuales

Eliminación de corrosión de un rin de llanta con un cepillo de alambre de mango curvo.

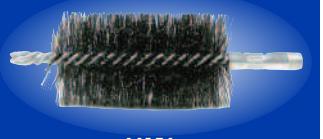
25150

25104

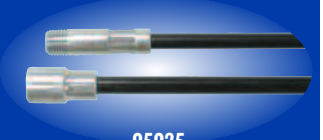
44063

44810

44075



44156



95925

Cepillos Manuales - Los mangos de alta calidad en madera y el alambrado en mechones permiten una larga durabilidad del cepillo.

Aplicaciones

- Eliminación de pintura, corrosión, escoria, salpicadura de soldadura y suciedad.
- Limpieza de partes metálicas, limas roscadas, etc.

Cepillos Manuales de Mango Curvo - Calibre del Alambre .012 (.30mm) - Mango de madera dura

Tamaño de Bloque	Largo del Cepillo	No. de Hileras	Largo del Alambre	Piezas por Paquete	Número de Artículo	
					Acero	Acero Inox.
13-1/2" x 1" (334 x 25mm)	6" (155mm)	3 x 19	1" (25mm)	12	25150	25154

Cepillos Manuales Tipo Zapatero - Calibre del Alambre .012 (.30mm) - Mango de madera dura

Tamaño de Bloque	Largo del Cepillo	No. de Hileras	Largo del Alambre	Piezas por Paquete	Número de Artículo	
					Acero	Acero Inox.
10" x 1" (250 x 25mm)	5" (130mm)	4 x 16	1" (25mm)	12	25100	25104

Cepillo Manual Tipo Zapatero - Alto Rendimiento - Calibre del Alambre .012 (.30mm)

Mango de madera dura

Tamaño de Bloque	Largo del Cepillo	No. de Hileras	Largo del Alambre	Piezas por Paquete	Número de Artículo Acero
10″ x 1-1/8″ (254 x 28,6mm)	5" (130mm)	4 x 16	1-3/16″ (30,2mm)	12	44063

Cepillos Manuales Pequeños - Calibre del Alambre .006 (.15mm) - Mango de madera

Para aplicaciones de limpieza ligera en áreas de difícil acceso.

Tamaño de Bloque	No. de Hileras	Largo del Alambre	Piezas por Paquete	Número de Artículo		
				Acero	Acero Inox.	Latón
7-1/2" x 1/2" (195 x 13mm)	3 x 7	1/2" (13mm)	36	44323	44805	44810

Cepillo Manual Pequeño - Calibre del Alambre .006 (.15mm) - Mango de plástico

Para aplicaciones de limpieza ligera en áreas de difícil acceso.

Tamaño de Bloque	No. de Hileras	Largo del Alambre	Piezas por Paquete	Número de Artículo Acero Inox.
7-1/2" x 1/2" (195 x 13mm)	3 x 7	1/2" (13mm)	36	44075

Escobillónes - Espiral Doble - Filamento redondo .012 de acero al carbón

con adaptador NPT 1/4" (6mm) x 2" (50mm) para extensión.

Diámetro del Cepillo	Largo de Cepillo	Largo Total	Piezas por Paquete	Número de Artículo Acero
1" (25mm)	4-1/2" (120mm)	7-1/2" (193mm)	1	44149
2" (50mm)	4-1/2" (120mm)	7-1/2" (193mm)	1	44152
3" (75mm)	4-1/2" (120mm)	7-1/2" (193mm)	1	44156
4" (100mm)	4-1/2" (120mm)	7-1/2" (193mm)	1	44169
4-7/8" (124mm)	4-1/2" (120mm)	7-1/2" (193mm)	1	44159

Extensión para Escobillón -

Un adaptador macho de 1/4" (6mm) y un acoplamiento hembra de 1/4" (6mm).

Descripción	Número de Artículo
36" (914mm) Extensión de Fibra de Vidrio	95925

Abrasivos - Discos Laminados

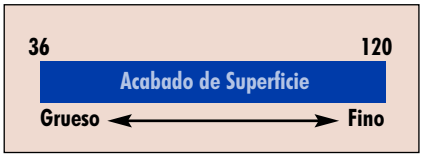
Discos Laminados

Los discos laminados Weiler le ahorran tiempo y dinero. Debido a que la tela abrasiva se desgasta poco a poco, el nuevo grano afilado es expuesto constantemente lo que resulta en un rendimiento muy alto de abrasión durante la vida útil del disco. Ahora ya no hay la necesidad de cambiar de un disco de desbaste tipo 27 a un disco de lija, ya que los discos laminados desbastan y dan acabado en un solo paso! Esto a su vez resulta en un número menor de cambios entre herramientas aumentando la productividad.

Aplicaciones

- Desbaste y acabado en un paso
- Limado de soldaduras
- Eliminación de rebabas
- Eliminación de excesos de material
- Achaflanado de bordes
- Eliminación de material

Guía de Selección



Tiger® Discs - Angular (Tipo 29); Respaldo de material fenólico

Máxima agresión y larga durabilidad.

Diámetro	Entrada	Tamaño del Grano	Piezas por Paquete	RPM Máx.	# de Artículo Zirconio
4-1/2" (120mm)	7/8" (22mm)	36	10	13,000	50602
		40			50603
		60			50604
		80			50605
		120			50606
7" (180mm)	7/8" (22mm)	36	10	8,600	50622
		40			50623
		60			50624
		80			50625
		120			50626

Big Cat® Discs - Tipo plano - Alta densidad (Tipo 27)

Respaldo de material fenólico

Mayor adaptación a la forma de la pieza trabajada y mayor duración.

Diámetro	Entrada	Tamaño del Grano	Piezas por Paquete	RPM Máx.	# de Artículo Zirconio
4-1/2" (120mm)	7/8" (22mm)	40	10	12,000	50803
		60			50804
		80			50805
7" (180mm)	7/8" (22mm)	40	10	8,600	50823
		60			50824
		80			50825

Remoción de salpicaduras de soldadura mientras se prepara una superficie para pintura.

50603

50804

Los operadores de los abrasivos deben utilizar lentes de seguridad o caretas protectoras aún encima de los anteojos. Se tiene que usar guardas de seguridad. No exceda la velocidad máxima especificada en RPM.

Abrasivos - Discos Laminados

El desbaste en esquinas ya es más fácil con la flexibilidad del Tiger Disc recortable!

Tiger® Discs Recortable

Durable y eficiente, el Tiger Disc Recortable está diseñado para llegar a los ángulos difíciles de alcanzar con una durabilidad mayor que el disco tradicional!

- El respaldo compuesto, único en su categoría puede ser recortado, exponiendo una mayor cantidad de material abrasivo extendiendo la vida del disco, lo cual se traduce en minimizar los costos de desbaste y acabado.
- El respaldo recortable también permite una mayor flexibilidad lo cual permite al operador llegar áreas como ángulos rectos, formas irregulares y debastar orillas sin hacer cambio de herramientas, lo cual incrementa la productividad.
- El respaldo compuesto no dañará la pieza de trabajo lo cual disminuye los costos por re trabajo y merma.

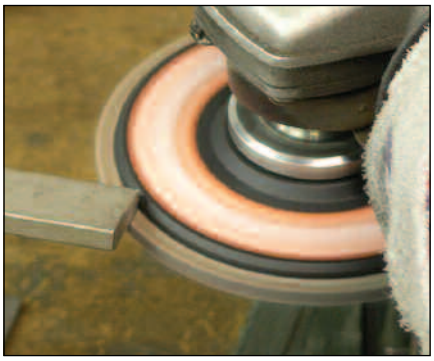
50002

Tiger® Discs Recortable - Angular (Tipo 29)

Máxima durabilidad y mayor flexibilidad en áreas difíciles de alcanzar.

Diámetro	Entrada	Tamaño del Grano	Piezas por Paquete	RPM Máx.	# de Artículo Zirconio
4-1/2" (120mm)	7/8" (22mm)	40	10	13,000	50002
		60			50003
		80			50004
		120			50005

Al recortar el respaldo del disco una mayor cantidad de abrasivo queda expuesta extendiendo dramáticamente su vida útil.



El resplado puede ser recortado hasta 3/8" de su diámetro original, extendiendo dramáticamente la vida útil del disco.

Los operadores de los abrasivos deben utilizar lentes de seguridad o caretas protectoras aún encima de los anteojos. Se tiene que usar guardas de seguridad. No exceda la velocidad máxima especificada en RPM.

Abrasivos - Discos Laminados y Ruedas Flap

Tiger® Discs Saber Tooth™

El nuevo disco laminado de grano cerámico Saber Tooth de Weiler provee un corte rápido y en frío sobre metales duros lo que se traduce en un ahorro en costos de desbaste y acabado.

- Corte rápido y larga duración del disco debido a la agresividad del grano cerámico auto afilante.
- Contiene un aditivo especialmente formulado que previene que el abrasivo se tape o se cristalice, lo cual permite un corte en frío que protege las piezas de alto valor de no sufrir decoloración por calor.
- Diseñado para trabajar con materiales altamente sensibles al calor como Acero Inoxidable, Inconel, Titanio y otros metales duros.
- Desbasta y da acabado en un solo paso lo que se traduce en menores cambios de herramienta, incrementando así la productividad, por lo cual genera valor instantáneo!

Saber Tooth™ Discs - Laminado Recortable de Grano Cerámico -

Respaldo Recortable - Angular (Tipo 29)

Corte rápido y en frío, para acero inoxidable, inconel, titanio y otros metales duros.

Diámetro	Entrada	Tamaño del Grano	Piezas por Paquete	RPM Máx.	# de Artículo
4-1/2" (120mm)	7/8" (22mm)	40 60 80	10	13,000	50117 50118 50119

Saber Tooth™ Discs - Laminado de Grano Cerámico -

Resplado Fenólico - Angular (Tipo 29)

Corte rápido y en frío, para acero inoxidable, inconel, titanio y otros metales duros.

Diámetro	Entrada	Tamaño del Grano	Piezas por Paquete	RPM Máx.	# de Artículo
7" (180mm)	7/8" (22mm)	40 60 80	10	12,000	50109 50110 50111

Ruedas Flap

Las Ruedas Flap de Weiler están construidas con un centro sólido que entre otras ventajas:

- Permite que el producto sea usado a una mayor cantidad de RPM proporcionando mayor agresividad e incrementando la productividad.
- Proporciona un balance perfecto que se traduce en un acabado suave y sin imperfecciones.

Vortec Pro® Ruedas Flap - Vástago de 1/4"

Diámetro	Ancho	Tamaño del Grano	Piezas por Paquete	RPM Máx.	# de Artículo Oxido de Aluminio
1" (25mm)	1" (25mm)	60 80	10	30,000	30720 30721
2" (50mm)	1" (25mm)	60 80	10	25,000	30723 30724
3" (75mm)	1" (25mm)	60 80	10	23,000	30726 30727

Ruedas Flap - Centro Metálico

Diámetro	Ancho	Entrada	Tamaño del Grano	Piezas por Paquete	RPM Máx.	# de Artículo Ox. de Aluminio
6" (155mm)	1" (25mm)	1" (25mm)	60	5	6,000	53286
6" (155mm)	2" (50mm)	1" (25mm)	60	3	6,000	53326

Desbaste y acabado de la soldadura central en una tarja de acero inoxidable con un Disco Laminado Saber Tooth.

50117

Eliminación de rebabas en el diámetro interior de un tubo cortado.

53285

Abrasivos - Discos de Corte y Desbaste

Desbastando una pieza de metal previo al soldado de la misma.

56425M

56467M

56426

56464

Discos de Corte y Desbaste

Todos los Discos de Corte y Desbaste Weiler están fabricados con una liga de resina, que proporciona una acción rápida y de alta calidad, estos discos son reforzados con fibra de vidrio lo que los dota de mayor estabilidad. Los Discos Tipo 27 de Weiler no contienen grano de relleno y están hechos de grano abrasivo 100% para maximizar su poder de corte.

Aplicaciones

- Remoción de soldadura
- Eliminación de excesos de material
- Corte
- Desbaste agresivo

Vortec Pro® Óxido de Aluminio

- Para usos generales de corte y desbaste

Weiler VORTEC Pro Discos de Corte - Tipo 27

Diámetro	Grosor	Entrada	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo A24R	Número de Artículo A24T
4-1/2" (120mm)	1/8" (4mm)	5/8"-11 7/8" (22mm)	25	13,300	56429M 56430M	– –
7" (180mm)	1/8" (4mm)	7/8" (22mm) 5/8"-11	25	8,500	– –	56426M 56425M

Weiler VORTEC Pro Discos de Desbaste - Tipo 27

Diámetro	Grosor	Entrada	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo A24R
4-1/2" (120mm)	1/4" (6mm)	5/8"-11 7/8" (22mm)	25	13,300	56454M 56464M
7" (180mm)	1/4" (6mm)	7/8" (22mm) 5/8"-11	20	8,500	56467M 56468M

Tiger® Óxido de Aluminio

- Alto rendimiento en acero al carbón

Weiler TIGER Abrasives Discos de Corte y Desbaste - Tipo 27

Diámetro	Grosor	Entrada	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo A24R	Número de Artículo A24T
4-1/2" (120mm)	1/8" (4mm)	7/8" (22mm)	10	13,300	56430	–
7" (180mm)	1/8" (4mm)	7/8" (22mm)	10	8,500	–	56426

Weiler TIGER Abrasives Discos de Desbaste - Tipo 27

Diámetro	Grosor	Entrada	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo A24R
4-1/2" (120mm)	1/4" (6mm)	7/8" (22mm)	10	13,300	56464
7" (180mm)	1/4" (6mm)	7/8" (22mm)	10	8,500	56467

Los operadores de los abrasivos deben utilizar lentes de seguridad o caretas protectoras aún encima de los anteojos. Se tiene que usar guardas de seguridad. No exceda la velocidad máxima especificada en RPM.

Abrasivos - Discos de Corte y Desbaste

Tiger® Zirconio

- Alto rendimiento también en metales duros (Acero inoxidable, forja y fundición)

Discos de Corte - Tipo 1

Diámetro	Grosor	Entrada	Piezas Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo Z46T	Número de Artículo Z60T
3" (75mm)	.035" (.89mm)	1/4" (6mm)	100	25,000	–	56063
4-1/2" (120mm)	1/16" (1.6mm)	7/8" (22mm)	50	13,500	56104	–
7" (180mm)	.045" (1.1mm)	7/8" (22mm)	25	8,740	56284	–

Discos de Corte - Tipo 27

Diámetro	Grosor	Entrada	Piezas Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo ZA30T
4-1/2" (120mm)	1/8" (4mm)	7/8" (22mm)	10	13,300	56460
7" (180mm)	1/8" (4mm)	7/8" (22mm)	10	8,500	56432

Discos de Corte Delgados - Tipo 27

Diámetro	Grosor	Entrada	Piezas Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo Z46T	Número de Artículo Z36T
4-1/2" (120mm)	.045" (1,1mm) 1/16" (1.6mm)	7/8" (22mm)	25	13,300	56389 56394	– –
7" (180mm)	.060" (1,5mm) 1/16" (1.6mm)	7/8" (22mm)	25	8,500	– 56396	56387

Discos de Desbaste - Tipo 27

Diámetro	Grosor	Entrada	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo ZA24T
4-1/2" (120mm)	1/4" (6mm)	7/8" (22mm)	10	13,300	56456
7" (180mm)	1/4" (6mm)	7/8" (22mm)	10	8,500	56446

Mandril para Montaje - Vástago de 1/4". Para uso solo en Discos Tipo 1 de 1" a 3".

Entrada	Grosor	Piezas por Paquete	Número de Artículo
1/4"	.035" a 1/4"	10	56489

Guía de Funcionamiento para Discos de Corte

Velocidad de corte (RPM)
Para maximizar el rendimiento, trabaje en o cerca de la Máxima Velocidad Libre Segura (MSFS) NUNCA EXCEDA la MSFS especificadas en RPM.

Indice de avance del corte
Sólo el operador puede determinar si el índice de avance del corte es apropiado para un funcionamiento efectivo. Un buen punto de inicio para cortar la mayoría de materiales en seco es de 2-3 segundos por pulgada cuadrada.

Cortando una pieza de perfil tubular transversalmente.

56063

56432

56389

56446

Abrasivos - Discos de Corte y Desbaste

Corte transversal de una pieza de perfíl de acero.

56250M

Discos de Corte y Desbaste

Todos los Discos de Corte y Desbaste Vortec Pro están fabricados con una liga de resina, que proporciona una acción rápida y de alta calidad, estos discos son reforzados con fibra de vidrio lo que los dota de mayor estabilidad. Los Discos Tipo 27 de Vortec Pro no contienen grano de relleno y están hechos de grano abrasivo 100% para maximizar su poder de corte.

Vortec Pro® Óxido de Aluminio

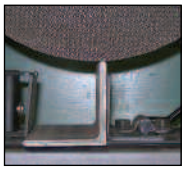
- Alto rendimiento en acero al carbón

Discos de Corte - Tipo 1

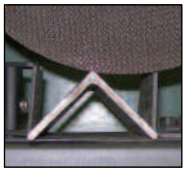
Diámetro	Grosor	Entrada	Grano	Piezas por Paquete	RPM Máx.	Número de Artículo	
						Corte en Sólidos	Corte en Huecos
14" (350mm)	1/8" (4mm)	1" (25mm)	A30/36	10	4,400	56240M	56250M

Recomendaciones Generales de Operación para Discos de Corte

Fije la pieza de trabajo minimizando el área de contacto del disco para obtener un corte más rápido y limpio.

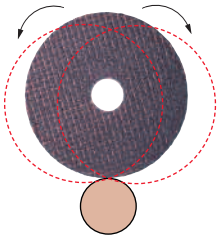


Incorrecto (Punto de contacto ancho)

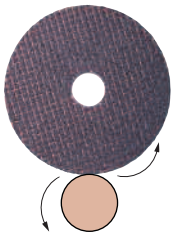


Correcto (Dos puntos de contacto pequeños)

Utilice una cabeza móvil al cortar secciones transversales gruesas (más de 3"). Esto reduce el arco de contacto y permite que se corten secciones más grandes con un diámetro de disco dado.



Se recomienda la rotación en el sentido contrario a las manecillas del reloj de la pieza de trabajo para cortar secciones transversales grandes (mas de 8") y al cortar material tubular.



Guía de Selección de Abrasivos Sólidos

Tipo de Grano	A	Óxido de Aluminio: Usos generales - todos metales excepto titanio
	C	Carburo de Silicio: Metriales no metálicos y titanio (Tipo1)
Tamaño de Grano	24	Grueso: Corte rápido y agresivo, una máxima vida en el disco
	36	Medio/Grueso: Cortes generales
	60	Fino: Corte libre de rebabas
Grado	N	Suave/Medio: Máximo poder de corte
	R	Medio/Duro: Para corte de secciones largas, poder de corte mejorado
	S-T	Duro: Máxima vida en el disco

Desbaste

Productos de Tipo 27:

Estos productos van desde 4" hasta 7" de diámetro y están disponibles en 1/4" para desbaste y 1/8" para corte. Los discos Tipo 27 son hechos de óxido de aluminio y opcionalmente están disponibles con adaptador de 5/8"-11.

Corte

Productos de Tipo 27:

Los discos Tipo 27 vienen en espesores de .045", .060" y 3/32". Los diámetros de estos discos van de las 4" hasta las 7" y están hechos de óxido de aluminio, opcionalmente están disponibles con adaptador de 5/8"-11.

Productos de Tipo 1:

Los discos Tipo 1 vienen en espesores de .035", 1/16", .045", .040", 1/8" y 1/4". Los diámetros de estos discos van de las 2" hasta las 7" en varios tamaños de grano y están hechos de óxido de aluminio o carburo de silicio.

Los operadores de los abrasivos deben utilizar lentes de seguridad o caretas protectoras aún encima de los anteojos. Se tiene que usar guardas de seguridad. No exceda la velocidad máxima especificada en RPM.

Exhibidor Weiler

Exhibidor Weiler - Número de artículo 44904

Este nuevo exhibidor está disponible para que nuestros distribuidores cuenten con un apoyo visual para la promoción de la extensa línea de productos Weiler. El exhibidor es tan versátil que puede configurase fácilmente para presentar a los compradores los productos que al distribuidor más les interesen.

Al incluir espacios para rotular el número de parte, el proceso de elección y compra del cliente es más sencillo y rápido lo cual permite facilitar las transacciones en el punto de venta.

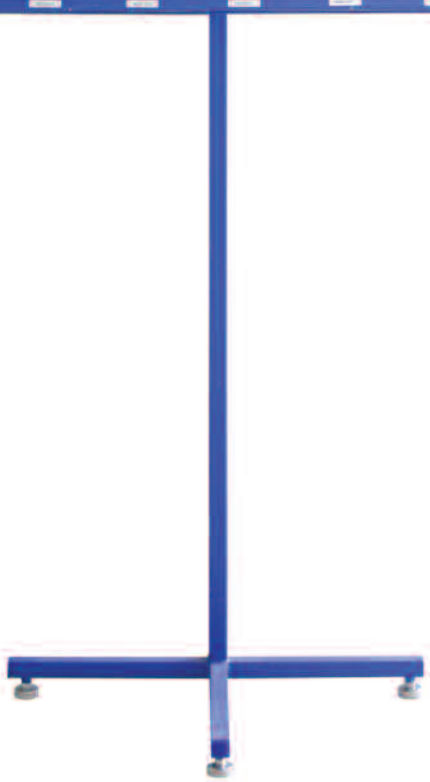
El exhibidor puede ser instalado fácilmente de las siguentes formas:

- Montado en pedestal
- Colgado en panel ranurado
- Colgado directamente en la pared

Fabricado en acero, el exhibidor es lo suficientemente robusto para exhibir cualquiera de los productos de este catálogo.

Consulte a su asesor sobre la forma en la que puede adquirir el exhibidor.

Montaje en pared



Montaje en Pedestal

NOTA

Exhibidor y producto se venden por separado.

Fácil de instalar y colgar en cualquier pared o panel ranurado.

La rejilla se desliza y asegura facilmente en el pedestal.

Su construcción robusta asegura una larga vida útil.

Información Técnica

Ventajas del uso de Cepillos Industriales

Los Cepillos Industriales no Remueven el Material Base

Los cepillos de alambre limpian las superficies de la misma manera que lo haría un chorro de arena en un proceso de Sand-blast (perdigonado). Debido al uso de alambre de acero endurecido de calidad superior, rotando a una velocidad muy alta, los cepillos tienen la capacidad para remover material contaminante de la superficie del material base. Los cepillos de alambre no eliminarán el material base ni afectaran las dimensiones de la pieza trabajada.

Cepillo de Alambre

Disco Abrasivo

Los Cepillos no se Tapan

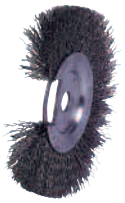
A diferencia de los abrasivos no tejidos, adheridos y revestidos, los cepillos de alambre no se llenaran de material al cepillar materiales suaves o al usarlos para eliminar pintura y recubrimientos similares.

Este disco de lija no trabajó durante mucho tiempo antes de que los granos se taparan con material removido.

Sin embargo, este cepillo industrial puede seguir trabajando y nunca se tapará de material.

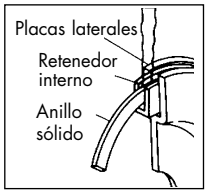
Ventajas en la construcción de los Cepillos Industriales

Cepillos Circulares de Alambre Ondulado



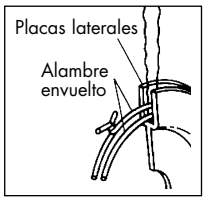
Construcción de anillo sólido de Weiler

Nuestra construcción asegura que el cepillo funcionará de manera más uniforme y durará más tiempo incluso en las situaciones de aplicaciones más difíciles.



Construcción de sujetador de alambre del competidor

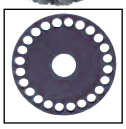
Los cepillos fabricados por el método antiguo de sujetar con alambre carecen de balance y permiten que los alambres se muevan alrededor de la base lo que reduce su vida útil.

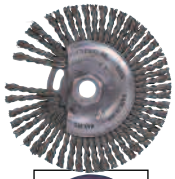


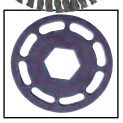
Cepillos Circulares de Alambre Trenzado

La construcción de cepillos Weiler con barrenos individuales

Los cepillos Weiler circulares de alambre trenzado están fabricados con una placa interna de acero que cuenta con barrenos individuales con la misma distancia entre si alrededor del perímetro. Se inserta alambre en cada barreno y se tuerce para formar una trenza. Cada barreno tiene exactamente la misma cantidad de alambre con lo que se asegura un balance perfecto. Esto elimina la vibración, reduce la fatiga durante la operación e incrementa la vida útil del cepillo.







La construcción de trenzas del competidor

La construcción de cepillos circulares de alambre trenzado del competidor generalmente se caracteriza por colocar varias trenzas adentro de una sola ranura en la placa central.
La mayor desventaja de este tipo de construcción es la falta de control preciso sobre la ubicación de la trenza. Debido al desgaste del cepillo, las trenzas tienden a moverse. Además de crear vibración, este movimiento reduce drásticamente la durabilidad del cepillo y la agresión del cepillado.

El Uso de Cepillos Industriales

Presión del Cepillado

Evite el exceso de presión al utilizar un cepillo de alambre.
La presión excesiva causa que los filamentos se flexionen demasiado y que haya una acumulación por calor lo que da como resultado que se rompan los filamentos y que las puntas se desgasten más rápidamente y duren menos.

En vez de usar mayor presión intente lo siguiente:

- Un cepillo con una acción más agresiva (incrementar diámetro de filamento, reducir longitud de la cerda, utilizar un tipo de cepillo diferente; por ejemplo tipo trenzado en lugar de alambre ondulado).
- Mayor velocidad (incrementar RPM o el diámetro del cepillo).

Correcto - Las puntas de alambre hacen el trabajo.

Incorrecto - La Presión excesiva causa el rompimiento del alambre.

Nota Importante:
Nunca exceda la Velocidad Máxima Libre Segura o RPM indicadas en el cepillo.

Selección del Producto - Ondulado vs. Trenzado

Cepillos de Alambre Ondulado:

- Fabricados de alambre ondulado para permitir que los filamentos individuales se apoyen entre sí
- Proporcionan flexibilidad para aplicaciones de cepillado ligeras y medias
- Se utilizan en partes que se podrían dañar por el impacto de un cepillo trenzado
- Son útiles para una amplia gama de aplicaciones

Cepillo de Alambre Trenzado:

- Fabricados de alambre tratado térmicamente, retorcidos como una sola unidad similar a una pieza de cable o cuerda de alambre.
- Proporcionan menos flexibilidad y una acción de cepillado más agresiva en aplicaciones pesadas.
- Se utilizan en partes que requieren una acción de alto impacto.
- Son útiles para eliminar rebabas grandes y contaminación fuerte, como pueden ser capas acumuladas de corrosión, escoria, pintura u óxido.

Configuraciones de Trenzado

Trenzado Tipo Estándar:
Un leve mechón al final del alambre trenzado proporciona flexibilidad para su uso en superficies irregulares.

Trenzado Tipo Cara Angosta:
El alambre está torcido de forma muy comprimida hasta el final de la trenza, creando una superficie angosta con una acción de alto impacto principalmente para ser usado en la limpieza de soldadura.

Seguridad / Índice

Todos los productos Weiler son fabricados cumpliendo los más estrictos estándares y especificaciones de calidad y están diseñados para brindar un rendimiento superior y un funcionamiento seguro siempre y cuando se usen apropiadamente.

Advertencia: No seguir las recomendaciones de seguridad puede resultar en daños físicos.

Algunos fabricantes incluyen advertencias de seguridad, recomendaciones y restricciones de uso directamente en el producto. Sin embargo no siempre es práctico incluir a detalle la información de seguridad en el producto. Por esta razón el operador TIENE QUE LEER y SEGUIR todas las instrucciones proporcionadas tanto en el empaque como también las señaladas en el producto mismo. El operador también tiene que consultar y seguir la información de seguridad y operación impresa en este catálogo y demás literatura.

Estándares de Seguridad
Cumpla con los estándares de seguridad del Instituto Americano de Estándares Nacionales (ANSI): ANSI B165.1 "Requerimientos de Seguridad - Cepillos Industriales" ANSI B7.1 "Requerimientos de Seguridad - Para el Uso, Cuidado y Protección de las Discos Abrasivos".

Guardas
Mantenga todas las guardas de la máquina en su lugar.
¡En algunos casos ilustrados en este catálogo las guardas han sido retiradas para ilustrar mejor las aplicaciones de los productos, sin embargo durante la operación del producto las guardas siempre tienen que estar en su lugar!

Equipo de Protección:
Se debe utilizar ropa y equipo de protección apropiado donde exista riesgo de daños físicos.

Velocidades
Respete todas las restricciones de velocidad que se indican en cepillos, abrasivos, empaques, etiquetas o en literatura correspondiente. MSFS significa Máxima Velocidad Libre Segura (en RPM) - revoluciones libres sin realizar trabajo. Por motivos de seguridad las MSFS (RPM máximas) no se deben de ser excedidas bajo ninguna circunstancia.

Soporte de Herramienta/Trabajo:
En esmeriles de banco y máquinas de pedestal los soportes de herramientas/trabajo deben de ser usados para sujetar la pieza de trabajo durante el uso. Debe de haber una apertura máxima de 1/8" hacia la cara del producto. Sólo ajuste el soporte cuando el producto no esté en movimiento.

Condiciones de Máquina:
El mantenimiento correcto de máquinas y herramientas es esencial para mantener su operación segura. Las instrucciones de operación especiales suministradas con la máquina deben ser seguidas muy estrictamente. Las cubiertas protectoras y guardas de seguridad tienen que mantenerse en su lugar en cualquier momento. Use un diámetro apropiado del eje para el cepillo. Use el cepillo adecuado en tamaño y velocidad para la capacidad de su máquina. Asegúrese de tener suficiente ventilación y/o sistemas de ventilación en todas las aplicaciones donde utilice cepillos y/o abrasivos. (ANSI Z88.2).

Anteojos
Todos los operadores y personas que se encuentren en el área de aplicaciones donde utilice cepillos y/o abrasivos deben utilizar anteojos y caretas protectoras completas con protectores laterales encima de los anteojos. Cumpla con los requerimientos de ANSI Z87.1 "Protección de Ojos y Cara en el Lugar de Trabajo".

Inspección y Almacenamiento:
Al recibir los productos revíselos para detectar cualquier daño, óxido o deterioración. Almacénelos en sus empaques originales en un lugar limpio y seco. No permita la deformación de filamentos y/o componentes de los cepillos o que material extraño se aloje en la cara del cepillo.

Evite la Presión Excesiva:
Al momento de usar cepillos industriales, la presión excesiva causa que los filamentos se doblen demasiado y que se sobrecalienten, lo anterior resulta en que los filamentos se quiebren, se desgaste la punta más rápido y se reduzca la vida del cepillo. En lugar de usar mayor presión intente lo siguiente: (1) use un cepillo con una acción más agresiva (mayor calibre del alambre, menor longitud de los filamentos, diferente tipo de cepillo (por ejemplo, tipo trenzado en lugar de alambre ondulado) o (2) mayor velocidad (más RPM, diámetro más ancho del cepillo).

Polvo y Gases:
Use protección respiratoria contra polvo y gases (consulte ANSI Z88.2).

Disponibilidad de los estándares ANSI:
Basados en la experiencia colectiva de los miembros de la División Industrial de ABMA (ANSI B165.1) y en la División Unida de los Fabricantes Asociados de Abrasivos (ANSI B7.1) ambos estándares ANSI se proporcionan con el único propósito de servir a la comunidad para guiar a los usuarios de los productos de sus miembros. Toda recomendación sobre cepillos y abrasivos no necesariamente está completa con relación a cualquier aplicación en particular y por lo general se deben seguir las consideraciones de seguridad de sentido común. Se debe cumplir estrictamente cualquier ley o regulación federal, estatal o local, la cual rige sobre cualquier recomendación incluida en esta publicación. ANSI es sujeto a revisiones periódicas y sus usuarios siempre tienen el cuidado de obtener las ediciones más actualizadas. Para más información contacte el Instituto Americano de Estándares Nacionales (ANSI) 1430 Broadway, New York, New York, 10018 USA.

Antes de Utilizar el Producto:
Use protección ocular y equipo de seguridad. Inspeccione el producto para detectar óxido, daños, etc. Si las RPM indicadas en la herramiente excedan las RPM marcadas en el producto, no coloque el producto en su máquina.

No Olvide:
Inspeccionar y correr lentamente la máquina para asegurarse de que el producto esta debidamente montado y sujetado, las guardas de la máquina en su lugar, no haya vibración, etc. Haga funcionar la máquina por lo menos durante un minuto a su velocidad normal de operación antes de empezar a trabajar. No se pare frente de o en la línea de operación del producto.

Índice

# de Artículo	Pág.	# de Artículo	Pág.	# de Artículo	Pág.	# de Artículo	Pág.	# de Artículo	Pág.	# de Artículo	Pág.	# de Artículo	Pág.
02325	3	05101	7	05160	6	21083	8	38415	4	50111	12	56284	14
03809	3	05102	7	05161	6	21085	8	38417	4	50117	12	56387	14
03810	3	05104	7	05162	3	21086	8	38420	4	50118	12	56389	14
03811	3	05118	5	05163	7	21087	8	38426	4	50119	12	56394	14
05008	5	05119	5	05164	7	21107	8	38432	5	50602	10	56396	14
05017	5	05130	3	05165	7	21109	8	38437	5	50603	10	56425M	13
05025	5	05134	6	05194	4	21110	8	38438	5	50604	10	56426	13
05029	5	05135	6	05207	4	21111	8	38442	5	50605	10	56426M	13
05031	5	05136	6	06160	3	21114	8	38499	5	50606	10	56429M	13
05032	5	05137	6	06190	3	21115	8	44063	9	50622	10	56430	13
05053	4	05138	6	10187	6	25100	9	44075	9	50623	10	56430M	13
05073	4	05139	6	11102	6	25104	9	44149	9	50624	10	56432	14
05081	4	05146	4	11103	6	25150	9	44152	9	50625	10	56446	14
05086	6	05147	4	11105	6	25154	9	44156	9	50626	10	56454M	13
05087	6	05148	4	12120	5	30720	12	44159	9	50803	10	56456	14
05088	6	05149	4	12301	5	30721	12	44169	9	50804	10	56460	14
05089	6	05150	5	13161	4	30723	12	44323	9	50805	10	56464	13
05090	6	05151	5	13300	5	30724	12	44805	9	50823	10	56464M	13
05091	6	05152	5	21072	8	30726	12	44810	9	50824	10	56467	13
05092	6	05153	3	21073	8	30727	12	44904	16	50825	10	56467M	13
05093	6	05154	3	21074	8	37445	5	50002	11	53286	12	56468M	13
05094	6	05155	3	21076	8	38402	3	50003	11	53326	12	94967	5
05095	6	05156	7	21077	8	38403	3	50004	11	56063	14	95925	9
05096	6	05157	6	21078	8	38404	3	50005	11	56104	14		
05097	6	05158	7	21081	8	38408	3	50109	12	56240M	15		
05099	6	05159	7	21082	8	38409	4	50110	12	56250M	15		

ABREMAQ
PODER PARA TRANSFORMAR

Contáctanos:

Calle 8 #2548, C.P. 44940, Zona Industrial, Guadalajara, Jal.

Tel. +52 1 (33) 3650 2040

ventas@abremaq.com

www.**abremaq**.com

Síguenos:

Weiler